



TRAITEMENT DES EAUX

Coagulant pour la clarification de l'eau industrielle et potable

CAS HISTORIQUE TAG 40A60

ÉTUDE DES RÉSULTATS OBTENUS

TAG 40A60



TRAITEMENT DES EAUX

USINE :

Industrie papetière située en Estrie.

INSTALLATION :

La clarification de l'eau est faite avec le procédé d'Actiflo.

PROGRAMME COURANT :

Le conditionnement consiste à l'utilisation d'un coagulant inorganique cationique et d'un floculant anionique.

PROBLÈMES :

Les dosages de coagulant sont très élevés, ce qui a pour effet d'avoir un conditionnement de l'eau très dispendieux.

PROGRAMME TAG :

Le TAG 40A60 est utilisé avec les mêmes contrôles d'automatisation de dosage. Un graphique nous permet de suivre l'évolution du dosage pendant le remplissage du réservoir de coagulant. La courbe du dosage se trouve à la figure 1.

RÉSULTATS ET AVANTAGES :

Pendant le remplissage du réservoir de coagulant, le dosage est passé de 90 $\mu\text{l} / \text{l}$ (121 mg / l) à 60 $\mu\text{l} / \text{l}$ (80 mg / l).

CONCLUSION :

L'utilisation du TAG 40A60 a permis d'obtenir un bon contrôle de la qualité de l'eau à des dosages inférieurs au programme utilisé. Dans le cas de turbidité très élevée dans l'eau brute, exemple : 250 NTU, le dosage du TAG 40A60 n'a pas dépassé 100 mg / l.

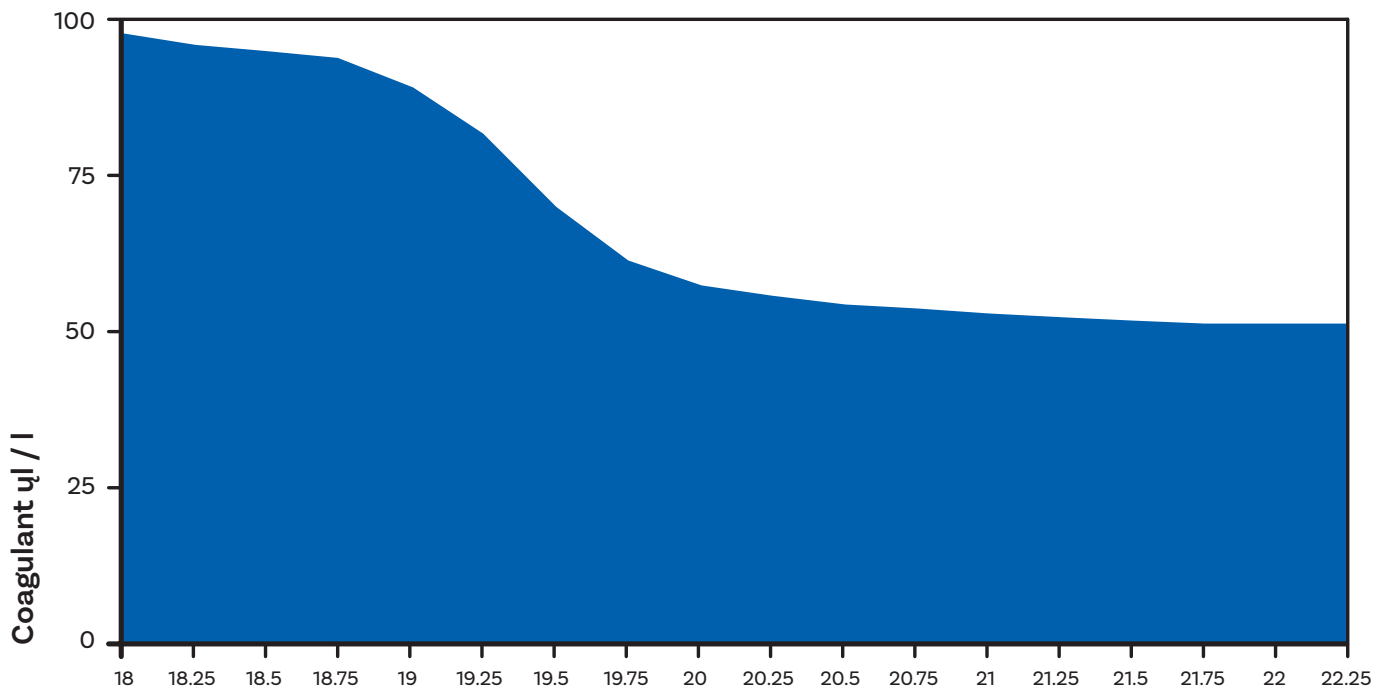
ÉTUDE DES RÉSULTATS OBTENUS

TAG 40A60



TRAITEMENT DES EAUX

FIGURE 1
ESSAI DU TAG 40A60



Août 1999

■ Avec le TAG 40A60 le dosage du coagulant diminue.



TRAITEMENT DES EAUX

Après le remplissage, la concentration du TAG 40A60 est de 83% et la Coagulant du compétiteur est de 17%.

Note : durant le remplissage, le dosage du TAG 40A60 a été réduit automatiquement par le contrôleur de turbidité à la sortie de l'Actiflo.